Методика расчета стоимости работ по сертификации
Органа по сертификации ООО ИЦ «Оптикэнерго»

I. Область применения

Настоящий документ устанавливает общие правила и порядок оплаты работ по сертификации продукции в органе по сертификации ООО ИЦ «Оптикэнерго» (далее – ОС).

II. Общие положения

2.1. Оплата работ по сертификации продукции основывается на следующих принципах:

все фактически произведенные работы по сертификации оплачиваются за счет собственных средств предприятий, организаций, граждан, обратившихся с заявкой на проведение соответствующих работ, вне зависимости от принятых по их результатам решений;

инспекционный контроль за сертифицированной продукцией оплачивается в размере фактически произведенных затрат.

2.2. Дневная ставка экспертов по сертификации продукции, привлекаемых для выполнения работ по сертификации, включая работы по инспекционному контролю за соответствием сертифицированных объектов, принимаемая для расчета стоимости работ по сертификации и инспекционному контролю, определяется ОС самостоятельно исходя из установленных условий оплаты труда работников ОС.

III. Оплата работ по сертификации продукции

4.1. Проведение работ по сертификации продукции предполагает затраты:
- органа по сертификации;
- испытательной лаборатории.

4.2. В общем случае суммарные затраты на сертификацию конкретной продукции (С) определяются по формуле:

$C = C_{ос} + C_{ип} + C_{д}$, (1), где:

$C_{ос}$ - стоимость работ, проводимых ОС, руб.;

$C_{ип}$ - стоимость испытаний продукции в аккредитованной испытательной лаборатории, руб.;

$C_{д}$ - стоимость работ, по рассмотрению заявления на регистрацию декларации.

В зависимости от конкретной ситуации в формулу для расчета стоимости работ по сертификации включаются только элементы, соответствующие составу фактически проводимых работ.

4.3. Затраты ОС при сертификации конкретной продукции определяются по формуле:

$C_{ос} = t_{осi} \times T \times (1 + (К_{из} + К_{нр})/100) \times (1 + Р/100)$, (2), где:

$t_{осi}$ - трудоемкость сертификации конкретной продукции по i-й схеме сертификации, чел.-дн.;

Т - дневная ставка эксперта по сертификации, руб.;

$К_{из}$ - норматив начислений на заработную плату, установленный действующим законодательством, %;

$К_{нр}$ - коэффициент накладных расходов, %;

Р - уровень рентабельности, %.

4.4. Предельные нормативы трудоемкости и состав работ, выполняемых ОС при сертификации конкретной продукции, в зависимости от схемы сертификации, приведены в приложении А.

4.5. Нормативы суммарной трудоемкости работ, выполняемых ОС при анализе производства, проводимого при сертификации продукции, приведены в приложении Б.

4.6. Затраты на испытания при сертификации продукции калькулируются аккредитованной испытательной лабораторией на основе самостоятельно установленных нормативов материальных и трудовых затрат в действующих ценах и доводится до сведения заинтересованных сторон.

4.7. С целью снижения финансовой нагрузки на заявителя, затраты на инспекционный контроль не оцениваются в рамках работ по сертификации, выполняемых ОС.

4.8. Трудоемкость одной инспекционной проверки за соответствием сертифицированной продукции не должна превышать 70% трудоемкости ее сертификации.

4.9. Если по результатам инспекционной проверки за соответствием сертифицированной продукции признано необходимым осуществить корректирующие мероприятия, то ОС выполняет работы, перечень и трудоемкость которых приведены в приложении А.

Приложение А
(обязательное)

Таблица А.1 - Состав (наименование) и предельные нормативы трудоемкости оплачиваемых заявителем работ органа по сертификации при сертификации конкретной продукции при обязательной (982 ПП) и добровольной сертификации продукции

Наименование работ	Предельные нормативы трудоемкости работ по сертификации конкретной продукции, чел.-дн., в зависимости от схемы сертификации продукции			
	3	3а	5	7
1. Принятие решения по заявке на сертификацию	Не свыше			
1.1. Прием, входной контроль и регистрация заявки	0,5	0,5	0,5	0,5
1.2. Рассмотрение документов, приложенных к заявке	2,0	2,0	2,0	2,0
1.3. Рассмотрение заявления-декларации и сопроводительных документов	-	-	-	-
1.4. Предварительное ознакомление с состоянием производства сертифицируемой продукции *	-	X	2,0	-
1.5. Выбор схемы и программы сертификации	0,5	0,5	0,5	0,5
1.6. Определение организаций-соисполнителей	1,5	1,5	1,5	1,5
1.7. Подготовка решения по заявке	1,0	1,0	1,0	1,0
2. Выполнение процедур сертификации				
2.1. Отбор и идентификация образцов для проведения сертификационных испытаний	3,0	3,0	3,0	3,0
2.2. Анализ протоколов испытаний	1,0	1,0	1,0	1,0
2.3. Проверка производства сертифицируемой продукции				
2.3.1. Анализ состояния производства*	-	X	3,0	-
2.3.2. Анализ результатов работ по сертификации производства или системы качества	-	-	2,0	-
2.4. Оценка соответствия продукции	1,0	1,0	1,0	1,0

установленным требованиям и подготовка решения о возможности выдачи сертификата соответствия				
3. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией				
3.1. Выбор программы инспекционного контроля	1,5	1,5	1,5	-
3.2. Проведение одной проверки, включая анализ данных о сертифицированной продукции **	X	X	X	-
3.3. Анализ состояния производства при инспекционном контроле за сертифицированной продукцией**	-	X	3,0	-
3.4. Разработка перечня корректирующих воздействий и сроков их реализации	1,5	1,5	1,5	-
3.5. Контроль за реализацией корректирующих мероприятий	2,0	2,0	2,0	-

* В соответствии с п. 4.5.

** Трудоемкость инспекционного контроля за состоянием производства составляет 70% от трудоемкости анализа состояния производства.

Таблица А.2 - Состав (наименование) и предельные нормативы трудоемкости оплачиваемых заявителем работ органа по сертификации при сертификации конкретной продукции на соответствие требованиям ФЗ № 123-ФЗ

Наименование работ	Предельные нормативы трудоемкости работ по сертификации конкретной продукции, чел.-дн., в зависимости от схемы сертификации продукции				
	2с	3с	4с	5с	6с
1. Принятие решения по заявке на сертификацию	Не свыше				
1.1. Прием, входной контроль и регистрация заявки	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
1.2. Рассмотрение документов, приложенных к заявке	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
1.3. Рассмотрение заявления-декларации и сопроводительных документов	-	-	-	-	-
1.4. Предварительное ознакомление с состоянием производства сертифицируемой продукции *	X	-	X	-	-
1.5. Выбор схемы и программы сертификации	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
1.6. Определение организаций-соисполнителей	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
1.7. Подготовка решения по заявке	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
2. Выполнение процедур сертификации					
2.1. Отбор и идентификация образцов для проведения сертификационных испытаний	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
2.2. Анализ протоколов испытаний	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
2.3. Проверка производства сертифицируемой продукции					
2.3.1. Анализ состояния производства*	X	-	X	-	-
2.3.2. Анализ результатов работ по сертификации системы качества	-	-	-	2,0	-
2.4. Оценка соответствия продукции установленным	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0

требованиям и подготовка решения о возможности выдачи сертификата соответствия					
3. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией					
3.1. Выбор программы инспекционного контроля	-	1,5	1,5	1,5	-
3.2. Проведение одной проверки, включая анализ данных о сертифицированной продукции **	-	X	X	X	-
3.3. Анализ состояния производства при инспекционном контроле за сертифицированной продукцией**	-	X	X	X	-
3.4. Разработка перечня корректирующих воздействий и сроков их реализации	-	1,5	1,5	1,5	-
3.5. Контроль за реализацией корректирующих мероприятий	-	2,0	2,0	2,0	-

* В соответствии с п. 4.5.

** Трудоемкость инспекционного контроля за состоянием производства составляет 70% от трудоемкости анализа состояния производства.

Таблица А.3 - Состав (наименование) и предельные нормативы трудоемкости оплачиваемых заявителем работ органа по сертификации продукции при сертификации конкретной продукции на соответствие требованиям ТР ТС 004/2011

Наименование работ	Предельные нормативы трудоемкости работ по сертификации конкретной продукции, чел.-дн., в зависимости от схемы сертификации продукции		
	1с	3с	4с
1. Принятие решения по заявке на сертификацию	Не свыше		
1.1. Прием, входной контроль и регистрация заявки	0,5	0,5	0,5
1.2. Рассмотрение документов, приложенных к заявке	2,0	2,0	2,0
1.3. Рассмотрение заявления-декларации и сопроводительных документов	-	-	-
1.4. Предварительное ознакомление с состоянием производства сертифицируемой продукции *	-	X	2,0
1.5. Выбор схемы и программы сертификации	0,5	0,5	0,5
1.6. Определение организаций-соисполнителей	1,5	1,5	1,5
1.7. Подготовка решения по заявке	1,0	1,0	1,0
2. Выполнение процедур сертификации			
2.1. Отбор и идентификация образцов для проведения сертификационных испытаний	3,0	3,0	3,0
2.2. Анализ протоколов испытаний	1,0	1,0	1,0
2.3. Проверка производства сертифицируемой продукции			
2.3.1. Анализ состояния производства*	-	X	3,0
2.3.2. Анализ результатов работ по сертификации производства или системы качества	-	-	2,0
2.4. Оценка соответствия продукции установленным требованиям и подготовка решения о возможности выдачи сертификата соответствия	1,0	1,0	1,0
3. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией			
3.1. Выбор программы инспекционного контроля	1,5	1,5	1,5
3.2. Проведение одной проверки, включая анализ данных о	X	X	X

сертифицированной продукции **			
3.3. Анализ состояния производства при инспекционном контроле за сертифицированной продукцией**	-	X	3,0
3.4. Разработка перечня корректирующих воздействий и сроков их реализации	1,5	1,5	1,5
3.5. Контроль за реализацией корректирующих мероприятий	2,0	2,0	2,0

* В соответствии с п. 4.5.

** Трудоемкость инспекционного контроля за состоянием производства составляет 70% от трудоемкости анализа состояния производства.

Приложение Б
(обязательное)

Таблица Б.1. Нормативы трудоемкости работ органа по сертификации, проводимых при анализе производства продукции*

Группа сложности производства **	Предельные нормативы трудоемкости, (чел.-дн.), не свыше
1	6,0
2	7,0
3	8,0
4	10,0
5	15,0
6	20,0
7	25,0
8	30,0

* Суммарная оценка трудоемкости п.п. 1.4 и 2.3.1 таблиц А1, А.2, А.3 приложения А.
** В соответствии с таблицей Б2.

Таблица Б.2. Группы сложности производства

Группа сложности производства	Среднее число технологических операций при изготовлении продукции
1	от 1 до 3
2	от 4 до 10
3	от 11 до 20
4	от 21 до 50
5	от 51 до 200
6	от 201 до 2000
7	от 2001 до 5000
8	свыше 5000